



¿QUIÉNES SOMOS?

Somos una empresa regional líder en soluciones de protección contra incendios con más de 18 años de experiencia.

Contamos con presencia en 6 países: Chile, Perú, Argentina, Ecuador, Uruguay y Bolivia.



NUESTRA FILOSOFÍA

Misión

Salvar vidas y proteger el patrimonio:

- Agregando valor a nuestros clientes, proveedores y socios estratégicos.
- Asesorándolos con profesionales calificados y comprometidos con la calidad.
- Aportando integralidad con soluciones eficientes.

Visión

Ser la opción preferida en soluciones contra incendios y seguridad de Latinoamérica

Nuestros valores





Respeto



Liderazgo



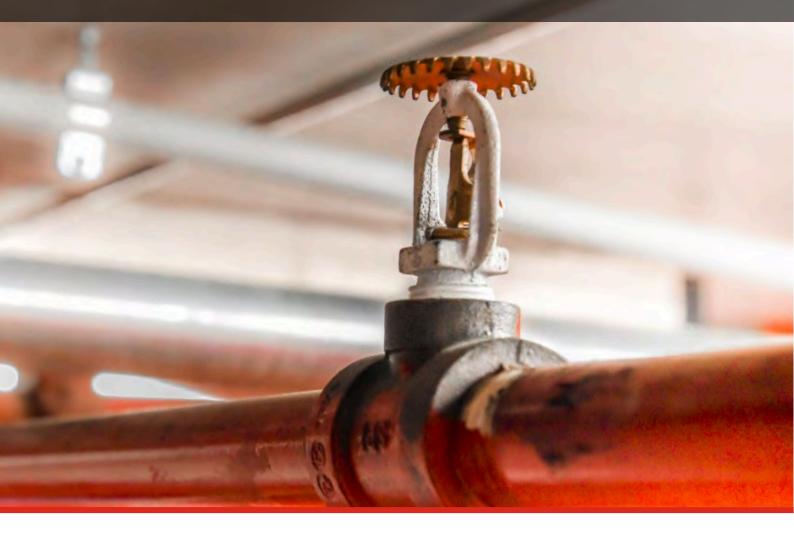
Compromiso



Enfoque al cliente



SISTEMAS DE EXTINCIÓN POR AGUA

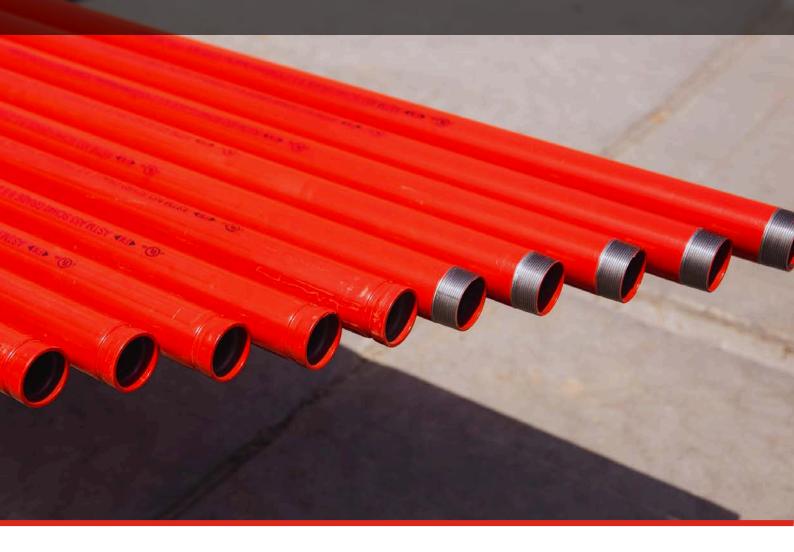


- Rociadores Automáticos
- 🗹 Accesorios Fittings ranurados ASTM A-536 Dúctil 300 PSI
- Accesorios Fittings roscados
- ✓ Válvulas en general y componentes del sistema
- ☑ Puestos de control, sistemas secos, sistemas de preacción y de diluvio
- Soportes convencionales y antisísmicos Juntas de Expansión Antisísmicas
- Mangueras colapsables y Semi rígidas (carretes gabinetes)
- Hidrantes Grifos anticongelantes y húmedos
- Sensores de flujo presión estado OS&Y PIV





TUBERÍA DE ACERO AL CARBONO



- Tuberías ASTM A795 Schedule 10 y ASTM A53 Schedule 40 para conducción de fluidos con certificación UL Y FM
- Las mismas se ofrecen con sus extremos mecanizados (ranurados o roscados), pintadas desde fábrica ya listas para montar
- Tuberías para uso en redes de sistemas secos (Diluvio Pre acción Dry pipe) con revestimiento anticorrosivo interior









- Sistemas de espuma de alta, media y baja expansión
- ▼ Tanques Bladder
- Proporcionadores
- Cámaras de espuma
- Generadores de alta expansión
- Carros móviles para espuma con manguera, eductor y lanza
- Monitores manuales, autoscilantes, telecomandados y de tercera generación
- Lanzas boquillas de agua espuma, caudal fijo y variable

- Asesoramiento
- Supervisión y diseño de sistemas de espuma
- Llenado de tanques bladder
- Mantenimiento de sistemas









SISTEMAS DE DETECCIÓN DE INCENDIOS



- Sistemas de detección convencionales
- Sistema de detección y notificación inteligente
- Sistemas de audio evacuación
- Sistemas de detección temprana por aspiración
- Sistemas de detección por fibra óptica
- Detectores de flama y gases
- Detectores de haz lineal (Beams)
- Sensor lineal de temperatura (cable)
- ☑ Cable FPLR y LSZH (Zero Halogen)









BOMBAS ESTACIONARIAS CONTRA INCENDIOS (NFPA 20) DIESEL Y/O ELÉCTRICAS:

- Turbina vertical
- Succión final (End suction)
- ✓ Vertical en línea

- Puesta en marcha
- Reparación de motores diesel y eléctricos con repuestos originales
- ✓ Mantenimiento
- Reparación de bombas











VENTAJAS DE SKID:

- Reducción de costos y tiempo de montaje en campo
- Reducción de costos y tiempos en PEM
- Montaje mecánico y conexionado eléctrico integral
- Testeos funcionales completos en planta (Hidráulico, eléctrico)

VENTAJAS DE CASETAS:

- Rápida instalación, sistema Plug & Play
- ☑ Diseños compactos, facilitando la operación y mantenimiento de equipos
- Diseños modulares, ajustándose a los límites permitidos para el transporte y reubicación de un lugar a otro





Las soluciones de ANSUL cuentan con productos especialmente diseñados y fabricados para controlar derrames peligrosos; con líneas premium que incluyen extintores de incendios RED LINE, SENTRY y K-GUARD (restaurantes), con opciones de extintores de incendios que incluyen diferentes tipos de agente: químicos secos de diversos tipos, químicos líquidos, agua, agente limpio y CO₂.

- Extintores Sentry (presurización interna): incluye diversos tipos de agente (químico seco, agente limpio, CO₂ y agua. Incluye extintores rodantes CO₂).
- Extintores Red Line portátiles (operado por cartucho)
- Extintores Red Line Rodantes (extintores industriales de alto riesgo)
- 🗹 Extintor K-Guard de agente líquido







ESTANQUES DE ALMACENAMIENTO DE AGUA



- Estanques apernados de acero al carbono con recubrimiento epóxico
- ☑ Estanques apernados de acero al carbono con recubrimiento vitrificado
- ▼ Tamaños disponibles a partir de los 15m3

Los estanques se diseñan y fabrican para soportar las condiciones del lugar de operación (sismo, nieve, viento) y cumpliendo lo más alto estándares contra incendios.

SERVICIOS:

- Servicio de supervisión de armado de estanque
- Servicio de montaje y armado de estanques.

ESTÁNDARES:

NFPA 22 - AWWA D103 - FM Global







SISTEMAS DE INGENIERÍA:

- Agentes limpios FM-200 (HFC-227ea) y FK-5-1-12, de baja presión (25 bar)
- ✓ Inertes en alta presión (150 200 bar)
- CO2 en alta presión (inundación total y aplicación local)

- Diseño, montaje y mantenimiento de sistema
- Estación de primer llenado certificada (UL/FM) para cargas HFC-227ea y FK-5-1-12
- Recarga de cilindros con agente HFC-227ea y FK-5-1-12





SISTEMAS DE SUPRESIÓN PARA VEHÍCULOS



SISTEMAS ROBUSTOS Y CONFIABLES DISEÑADOS PARA SOPORTAR DURAS **CONDICIONES DE OPERACIÓN:**

- Soluciones de químico liquido (LVS NF-40)
- Soluciones de químico seco (A-101) y Twin Agent (doble agente combinado)
- Cumple con la norma AS 5062 (estándar australiano)

- Diseño y montaje de sistemas
- Mantenimiento y recarga











SUPRESIÓN PARA BUSES Y VEHÍCULOS DE TRANSPORTE



Sistema de pre-ingeniería, automático que detecta neumáticamente por medio de tubing sensor continuo y acciona la descarga del agente a través de red de distribución.

- CERT. SP (SPCR 183 norma sueca), AS5062 (estándar australiano) y UNECE-R107 (CE)
- Esta solución es más fiable, compacta y asequible que otros sistemas de tipo mecánico o electrónico
- Instalación rápida y sencilla en compartimiento motor
- Detección rápida del fuego
- Supresión inmediata













Distribuidor autorizado, con personal certificado para diseñar, instalar, mantener y recargar los sistemas ANSUL R-102 y Piranha. Diseñados para proteger equipos de cocina, campanas y ductos de extracción en cocinas profesionales.

ANSUL R-102 incorpora un diseño flexible con agente líquido ANSULEX de bajo pH y gran eficacia.

Diseñado para proteger áreas asociadas con equipos de ventilación, incluidas campanas, conductos y filtros. También protege los equipos de cocción.

OFRECEMOS:

- Sistema de presurización externa con bajo costo de rearme
- Certificación UL300
- Solvencia técnica y experiencia comprobable
- Amplio stock de la línea







Nuestra Propuesta de valor



INTEGRALIDAD

Contamos con un amplio portafolio de productos y servicios para cubrir todas las necesidades de nuestros clientes en un solo lugar, FITFLOW



AMPLIO STOCK

Contamos con stock permanente en todas las líneas de producto para atender requerimientos de forma inmediata



FLEXIBILIDAD

Nos adaptamos a la problemática y complejidad de nuestros clientes proponiendo soluciones y alternativas eficientes



ASESORÍA PERSONALIZADA

Contamos con ingenieros especialistas calificados en protección contra incendio en presencia en diversas zonas geográficas



PRODUCTOS CERTIFICADOS

Muestras soluciones manejan productos certificados por laboratorios reconocidos internacionalmente (UL / FM, entre otros)



CAPACITACIONES

Fitflow Fire School es nuestro programa de capacitaciones especializado en protección contra incendios





PERÚ

(+51 1) 252-2222

Calle 1 Mz. X Lt. 6 Villa El Salvador Lima - Perú

info@fitflow.com.pe

RUC: 20535640891 FITFLOW SUPPLY S.R.L.



CHILE

(+56 2) 2706-6920

Fresia 9243 - 9263

Quilicura

Santiago de Chile

info@fitflow.cl

RUT: 76.652.750-7 FITFLOW CHILE L.T.D.A



ARGENTINA

(+54) 4461-5076

Cnel. Lezica 2768 San Justo,

Buenos Aires

info@canosider.com



ECUADOR

(+511) 252-2222

Calle 12 de Octubre 2648 Pichincha

Quito

info@fitflow.com.ec

RUT: 1792892538001 FITFLOW ECUADOR S.A.



URUGUAY

(+568) 2614-1089

Av. Italia 5065 Montevideo

Uruguay

info@fitflow.uy

RUT: 218640510014 FITFLOW URUGUAY S.A.



BOLIVIA

(+511) 252-2222

Santa Cruz, Bolivia

info@fitflow.com.pe