



SOLUCIONES DE DETECCIÓN

BROCHURE

www.fitflow.com

¿QUIÉNES SOMOS?

Somos una empresa regional líder en soluciones de protección contra fuego con más de 18 años de experiencia.

Contamos con presencia en 6 países: Chile, Perú, Argentina, Ecuador, Uruguay y Bolivia.



NUESTRA FILOSOFÍA

Misión

Salvar vidas y proteger el patrimonio:

- Agregando valor a nuestros clientes, proveedores y socios estratégicos.
- Asesorándolos con profesionales calificados y comprometidos con la calidad.
- Aportando integralidad con soluciones eficientes.

Visión

Ser la opción preferida en soluciones contra incendios y seguridad de Latinoamérica

Nuestros valores



Innovación



Respeto



Liderazgo



Compromiso



Enfoque al cliente

SOLUCIONES DE DETECCIÓN

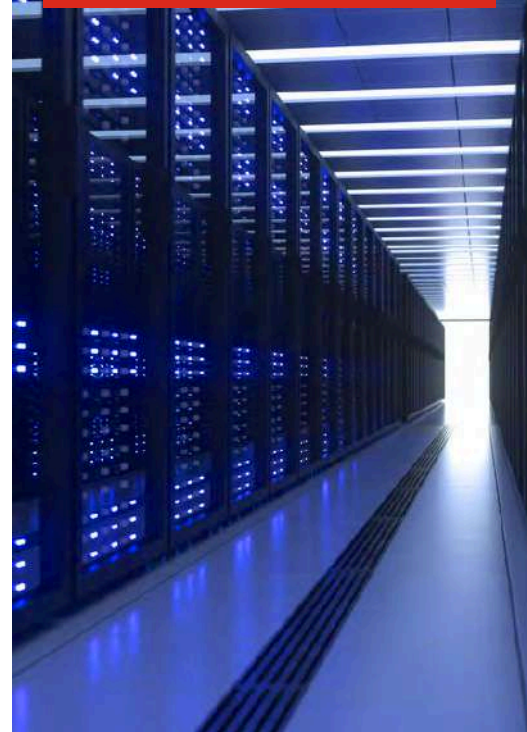
CONVENCIONAL



DIRECCIONADA



POR ASPIRACIÓN



FLAMA & GASES



FIBRA ÓPTICA



HAZ DE LUZ



SISTEMAS CONVENCIONALES

RAVEL

- ✓ Panel de control de alarma contra fuego con **microprocesador**
- ✓ **Dispone de zonas** que pueden ser configuradas como zonas de alarma o supervisión, ideal para ser instalado en pequeños establecimientos
- ✓ **Cuenta con una pantalla LCD** de 16x2 caracteres
- ✓ **Cada zona cuenta con 4 leds de estado** (fuego - supervisión - falla - deshabilitado)

RE - 2558 04 zonas

RE - 2554 08 zonas



SISTEMAS CONVENCIONALES

SIMPLEX 4004R

- ✓ Amplia capacidad: **admite cuatro circuitos de dispositivos**
- ✓ **Control manual:** dos entradas de monitor de propósito especial acepta solicitudes de liberación manual y cancelación
- ✓ Permite registrar **hasta 50 eventos**
- ✓ Los 3 relés auxiliares ofrecen funciones seleccionables
- ✓ **Configuración flexible** desde el teclado del panel o desde una laptop



RAVEL RE - 25AR

- ✓ Panel de descarga, **ideal para usar con sistemas de agentes gaseosos y pre-acción.** Viene con 04 IDC / 02 NAC / 02 RAC
- ✓ Capacidad para administrar la descarga de dos riesgos independientes
- ✓ Ideal para proteger **pequeños data centers, cabinas de pintura y salas eléctricas**



SISTEMAS DIRECCIONADOS

SIMPLEX

- ✓ Capacidad de operar en una red de paneles (**ESNET**) y ser monitoreado o controlado desde una estación de trabajo (**TSW**)
- ✓ Notificación disponible **en convencional y direccionable (IDNAC)**
- ✓ Listados para sistemas de **descarga y diluvio**

SIMPLEX 4007ES

- ✓ Ideal para proyectos **pequeños**
- ✓ Hasta 250 direcciones
- ✓ Pantalla táctil a color



SIMPLEX 4010ES

- ✓ Ideal para proyectos **medianos**
- ✓ Hasta 1,000 direcciones mediante tarjetas expansoras
- ✓ Pantalla táctil a color y monocromática 2x40



SISTEMAS DIRECCIONADOS

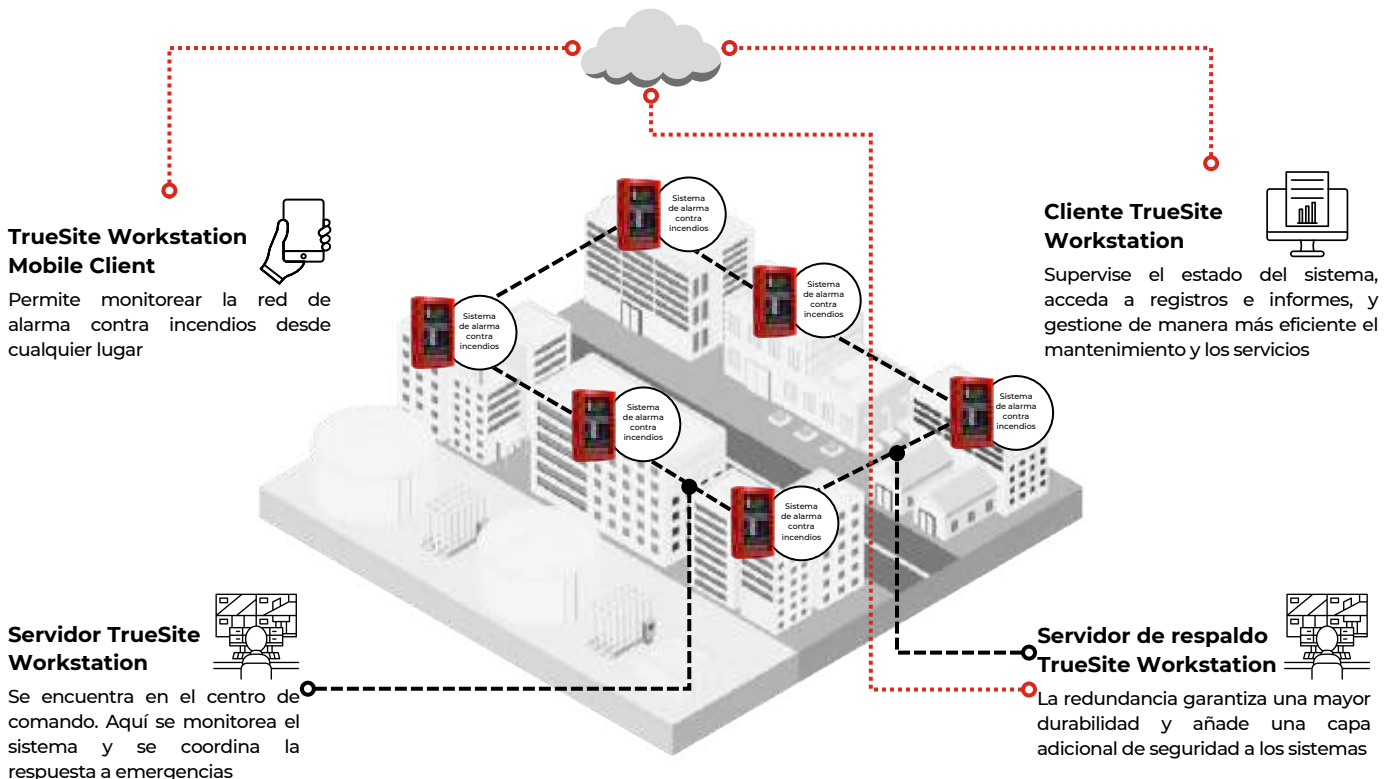
SIMPLEX 4100ES

- ✓ Solución direccionable **ideal para grandes proyectos**
- ✓ Soporta audio-evacuación y teléfono de bomberos



TRUESITE WORKSTATION

- ✓ La red Simplex ES Net con base en IP **optimiza** la flexibilidad de diseño e instalación del sistema al tiempo que aumenta la capacidad, la **velocidad** y el **rendimiento** de la red
- ✓ El TrueSite Workstation complementa la red ES Net permitiendo el **monitoreo** y **control** en múltiples edificios y **cientos de unidades** de control de alarma desde un solo lugar



SISTEMAS DIRECCIONADOS

Avani FACP

Solución direccionable para la detección y gestión de la alarma de incendio en **entornos comerciales e industriales**.

- ✓ **Pantalla LCD y menús intuitivos** para una operación sencilla
- ✓ Soporta **múltiples zonas de detección**, lo que le permite capacidad de expansión
- ✓ Integra una amplia gama de detectores y dispositivos de notificación
- ✓ **Opciones de conectividad** para monitoreo remoto y notificaciones
- ✓ Cumple con las **normas internacionales** de seguridad, garantizando un rendimiento confiable



DETECCIÓN DE HUMO POR MUESTREO DE AIRE

Sistema avanzado de detección que alerta la presencia de **partículas de humo** desde sus etapas iniciales e incluso, las partículas no visibles emitidas **previa a la combustión**.

CIRRUS HYBRID

- ✓ Primer y único en su clase con **detección combinada de humo y fuego**
- ✓ Cuenta con un **rango de sensibilidad más amplio frente** a otros detectores de la misma categoría (0% obs/m - 20% obs/m)
- ✓ Con **doble tecnología** de detección: cámara de niebla y cámara de dispersión



PROPOINT PLUS

- ✓ Tecnología de detección óptica de alto rendimiento, "Cámara de dispersión"
- ✓ Disponible hasta con 4 cámaras, lo que permite identificar **hasta 4 zonas** de detección independientemente
- ✓ **Cobertura máxima** de 1,254 m2 por zona de muestreo





DETECCIÓN DE FLAMA

La nueva generación de detectores de flama SharpEye de Spectrex ofrecen una **detección ultra rápida** utilizando la tecnología pionera QuadSense que garantiza el mejor rendimiento y confiabilidad de su clase para enfrentar los desafíos de cualquier aplicación industrial.

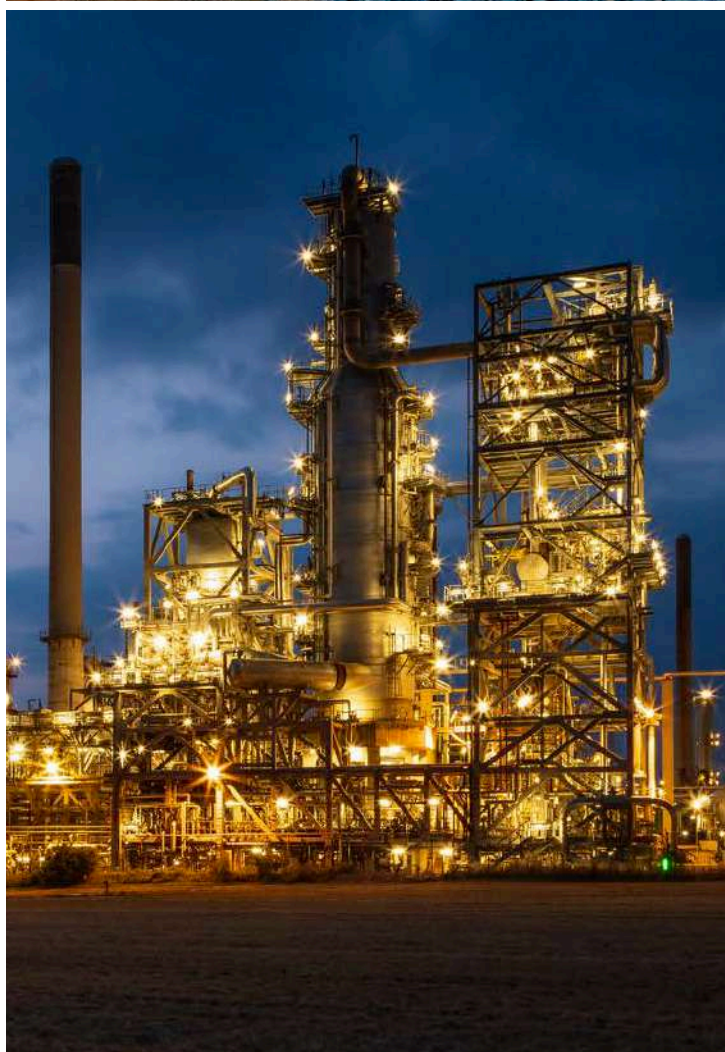
		Características			
Línea	Modelo	Rango de detección	Campo de visión	Método de detección	Tiempo estándar de respuesta
SharpEye 40/40D 	40/40D-I 40/40D-M	300ft (90m)	Horizontal 100°, vertical 95° Gasolina: Horizontal 80°, vertical 80°	Quad IR (QuadSense)	Normalmente <2 seg a 131ft (40m)
	40/40D-LB 40/40D-L4B	93ft (28m)	Horizontal 100° Vertical 95°	UV/IR	Normalmente 5 seg a 93ft (28m)
SharpEye 40/40C 	40/40C-I 40/40C-M	215ft (65m)	Horizontal 100°, vertical 95° Gasolina: Horizontal 80°, vertical 80°	Quad IR (QuadSense)	Normalmente < 5seg
	40/40C-LB	50ft (15m)	Gasolina: Horizontal 80°, vertical 80° Hidrógeno: Horizontal 90°, vertical 90°	UV/IR	
	40/40C-L4B	93ft (28m)			

DETECCIÓN DE GASES

Estos dispositivos **monitorean continuamente el aire en busca de concentraciones de gases nocivos y explosivos**, alertando **de inmediato** cuando se detectan niveles potencialmente peligrosos

Aplicaciones:

- ✓ **Plantas químicas, refinerías y petroquímicas:** Detección de gases inflamables y tóxicos para prevenir explosiones y exposiciones peligrosas
- ✓ **Tratamiento de aguas residuales:** Vigilancia de gases tóxicos y asfixiantes en plantas de tratamiento y alcantarillado
- ✓ **Industria alimentaria y de bebidas:** Control de atmósferas modificadas y almacenamiento de gases refrigerantes
- ✓ **Minería y túneles:** Protección contra acumulaciones de gases explosivos y tóxicos en espacios confinados
- ✓ **Almacenes:** Detección de fugas en almacenes de productos químicos, gases comprimidos y otras sustancias peligrosas
- ✓ **Estacionamientos subterráneos:** Monitoreo de monóxido de carbono (CO) y otros gases tóxicos producto de los vehículos, garantizando la seguridad y calidad del aire en áreas de estacionamiento cerradas



DTS CON FIBRA ÓPTICA



- ✓ Detección lineal de calor, rápido y fiable con localización precisa
- ✓ Diseño, instalación, mantenimiento y asesoría en **soluciones de detección en cintas transportadoras y túneles**

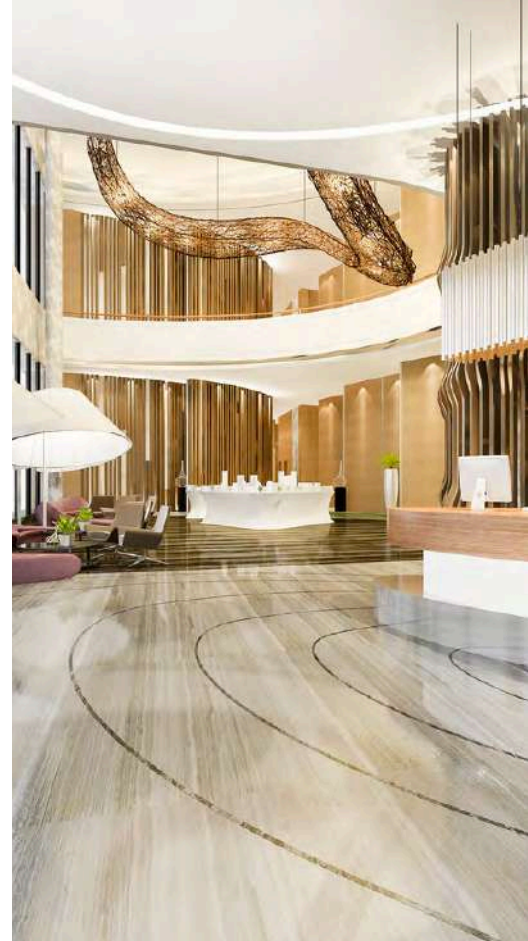
Ventajas:

- ✓ Fácil de instalar e integrar
- ✓ **Medición continua** de la temperatura a todo lo largo del cable sensor
- ✓ No necesita un mantenimiento de forma continua
- ✓ **Inmune al ruido eléctrico**, lo que la hace ideal para la protección de bandejas eléctricas
- ✓ Desplegable en zonas de difícil acceso
- ✓ Resistente a condiciones ambientales duras y seguro en atmósferas explosivas

Aplicaciones:

- ✓ Túneles
- ✓ Cintas transportadoras
- ✓ Metros
- ✓ Aparcamientos subterráneos
- ✓ Áreas de producción
- ✓ Refinerías
- ✓ Almacenes





DETECCIÓN DE HUMO POR HAZ DE LUZ

Los detectores de humo por haz de luz Fireray están **diseñados para proporcionar detección de incendios en grandes áreas y con techos altos**. Utilizando tecnología avanzada, estos detectores emiten un haz de luz infrarroja entre un transmisor y un reflector para monitorear la presencia de humo.

Modelo	Características			
	Tipo de detector	Rango de detección	Tiempo de respuesta	Rango de temperatura
Fireray One 	Haz de luz reflectivo	Hasta 120 metros	10 a 20 segundos	-10°C a 55°C
Fireray 5000 	Haz de luz reflectivo motorizado	Hasta 100 metros	10 segundos	-10°C a 55°C
Fireray 3000 	Haz de luz de extremo a extremo	Hasta 120 metros	5 a 10 segundos	-30°C a 55°C
Fireray 3000EXD 	Haz de luz de extremo a extremo	Hasta 120 metros	5 a 10 segundos	-30°C a 55°C



NUESTROS SERVICIOS

- ✓ Diseño, instalación, mantenimiento y asesoría en soluciones de detección
- ✓ Programación de paneles de detección de incendio
- ✓ Capacitaciones sobre nuestras soluciones de detección

NUESTRA PROPUESTA DE VALOR



INTEGRALIDAD

Contamos con un amplio portafolio de productos y servicios para cubrir todas las necesidades de nuestros clientes en un solo lugar, FITFLOW



AMPLIO STOCK

Contamos con stock permanente en todas las líneas de producto para atender requerimientos de forma inmediata



FLEXIBILIDAD

Nos adaptamos a la problemática y complejidad de nuestros clientes proponiendo soluciones y alternativas eficientes



ASESORÍA PERSONALIZADA

Contamos con ingenieros especialistas calificados en protección contra incendio en presencia en diversas zonas geográficas



PRODUCTOS CERTIFICADOS

Muestras soluciones manejan productos certificados por laboratorios reconocidos internacionalmente (UL , FM, entre otros)



CAPACITACIONES

Fitflow Fire School es nuestro programa de capacitaciones especializado en protección contra incendios

 **PERÚ**

(+51 1) 252-2222

Calle 1 Mz. X Lt. 6
Villa El Salvador
Lima - Perú

marketing@fitflow.com

RUC: 20535640891

FITFLOW SUPPLY S.R.L.

 CHILE

(+56 2) 2706-6920

Fresia 9243 - 9263
Quilicura
Santiago de Chile

marketing@fitflow.com

RUT: 76.652.750-7

FITFLOW CHILE L.T.D.A

 ARGENTINA

(+54) 4461-5076

Cnel. Lezica 2768
San Justo,
Buenos Aires

info@canosider.com

 ECUADOR

(+511) 252-2222

Calle 12 de Octubre 2648
Pichincha
Quito

marketing@fitflow.com

RUT: 1792892538001

FITFLOW ECUADOR S.A.

 URUGUAY

(+568) 2614-1089

Av. Italia 5065
Montevideo
Uruguay

marketing@fitflow.com

RUT: 218640510014

FITFLOW URUGUAY S.A.

 BOLIVIA

(+51 1) 252-2222

Santa Cruz,
Bolivia

marketing@fitflow.com